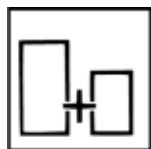
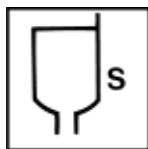


## BSB BASE COAT



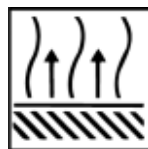
1000 ml+  
400-1000 ml



14-15" ISO/DIN 4  
při 20°C  
nebo  
20-22" ISO/DIN 4  
při 20°C



Ø 1,2-1,5 mm  
HVLP: 1,3 mm  
4 bar  
HVLP: 2-2,5 bar  
Nástřiky: 2-3



20-30 min. při 20°C

### POPIS:

Matný základový lak pro dvouvrstvá lakování s metalickým a perlepekem a unilakování. Přelakování bezbarvým čirým lakem (technologie "mokré na mokré").

### OBLAST POUŽITÍ:

V karosářském oboru pro celková a dílčí dvouvrstvá lakování osobních a nákladních vozidel atd.

### VLASTNOSTI:

- lehké zpracování
- stejnoměrně matný povrch
- velmi dobrá kryvost
- velmi vysoký lesk výsledného produktu
- vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům, vyblednutí, tvrdost povrchu

### VHODNÉ PODKLADY:

Na stará lakování, odolná proti rozpouštědlům nanést 04 109 MACROFAN FILLER 5:1. Stará termoplastická lakování a lakování neodolná proti rozpouštědlům kompletně odstranit. Základ nechat proschnout a následovně obrousit:

- za mokra: brusným papírem P600-800
- za sucha: brusným papírem P400

Před nástřikem laku BSB důkladně odmastit antislíkonem 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

### PRACOVNÍ POSTUP:

#### Stříkání

#### POMĚRY:

BSB LAK (efekt metal nebo perl)  
00 740-1-2-00755 DILUENTI AUTOREFINISHING (řed.)

#### při objemu a hmotnosti

1000 dílů  
800-1000 dílů

BSB LAK (uniodstíny)  
00 740-1-2-00755 DILUENTI AUTOREFINISHING (řed.)

1000 dílů  
600-800 dílů

#### HS System

BSB LAK (efekt metal nebo perl)  
00 743 DILUENTE AUTOR. LOW V.O.C.

1000 dílů  
500 dílů

BSB LAK (uniodstíny)  
00 743 DILUENTE AUTOR. LOW V.O.C.

1000 dílů  
400-500 dílů

Viskozita při 20°C: 14-15" ISO/DIN 4  
U HS Systému 20/22" ISO/DIN 4  
Stříkáč tryska: 1,2-1,5 mm (pro barvu s 61098 ARGENTO GRANA MAGNUM 1,5 mm)  
HVLP: 1,3 mm  
Stříkáč tlak: 4 bar , HVLP: 2,5 bar  
Doporučená tloušťka vrstvy: 20-25  $\mu$   
Vydatnost: 1 l = 8,5 - 9m<sup>2</sup> při 20  $\mu$   
1kg = 8,5-9 m<sup>2</sup> při 20  $\mu$

MEZIČAS (odvětrání) před nanesením čirého laku při 20°C: 20-30 min až 24 h

#### **Systémy pro celková a dílčí lakování:**

Nejdříve provést tenký nástřik a následovně normální nástřik. Pro stejnoměrnost provést ještě jeden normální nástřik. U laků s metalickým a perlepektem provést ještě jeden stejnoměrný nástřik, z poněkud větší vzdálenosti. Pokud se pak budou vyskytovat fleky a obláčky, snižte stříkáč tlak na 1-2 bar a ještě jednou křížově přestříkejte celý povrch.

#### **Systémy pro dílčí vylepšení (přístřik):**

Celou část karoserie zmatovat pomocí Scotch Brite Extra Fine, poškozená místa vylepšit tmelem a/nebo izolačním základovým plničem a stejnoměrně obrousit. Pro zlepšení kryvost nastříkat barvu na opravovanou zónu. Pak snížit stříkáč tlak na 1-2 bar a nastříkat od středu ven, aby bylo dosaženo alespoň 50% překrytí okrajové zóny.

Vhodnou utěrkou odstranit stříkáč mlhu a na celé místo nanést čirý lak.

Při použití stříbrných a světlých odstínů u této přístřikové metody, přidat k připravenému BSB laku 50% 61 082 BASE MIX.

---

#### **PŘELAKOVÁNÍ**

Všechny dvoukomponentní PUR akrylátové čiré laky MACROFAN a ACRIFAN.

---

#### **POKYNY:**

##### **Dodatečné práce na čerstvém lakování**

- Pokud nebyl povrch čirého laku příliš hluboko obroušen, lze jej ihned po dosušení nebo po 24 hodinách schnutí při 20°C, přelakovat.
- Na oblepený základový lak BSB naneste v tenkých vrstvách plnič 04190 MACROFAN HS FILLER 5:1. Nechte proschnout a obruste podle výše uvedených pokynů. Na oblepený základový lak lze rovněž nanést katalyzovaný nebo zředěný nástřik čirého laku. Nechat 30-40 minut při 20°C odvětrat a lehce přestříkat BSB lakem. Nakonec nastříkat požadovaný čirý lak.

---

#### **POZNÁMKA:**

Při sušení pod 60°C by vozidlo v prvních dnech po lakování nemělo být vystavováno obzvlášť silným vlivům. Před kompletním vytvrzením nevystavujte vozidlo silným kondenzacím vlhkosti (rosa, námraza) a kontaktům s agresivními látkami (smog, čisticí prostředky, posypová sůl).

Základová barva BSB 62 000 BIANCO INTENSO (intenzivní bílá) smí být používána pouze podle systémových receptur. Tuto základovou barvu nepoužívat pro barevné vzorky nebo jako náhradu za 61 001 BIANCO PER TINTE (tónovací bílá).

---

#### **TECHNICKÉ ÚDAJE:**

Viskozita při dodání při 20°C: 70-130" ISO/DIN 4

Měrná hmotnost při 20°C: 0,970 až 1,180 g/ml.

#### **Technický list č. 18-D**

Revize 01/ 8