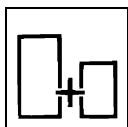
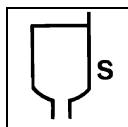


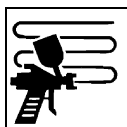
LS186 (29186) NITRON HAMMER



1000 ml +
0-50 ml



40-45° DIN 4
při 20° C



Ø 1.8-1.9 mm
4,5 Atm

Počet vrstev: 2



Schnutí na vzduchu při 20° C:
Spracovatelnost: 20-30 min.
Úplné proschnutí:
3 hodiny

POPIS

Průmyslový lak s kladívkovým efektem.

OBLASTI POUŽITÍ

Jednovrstvé lakování pro stroje, regály, železné zboží apod.

VLASTNOSTI

- Zvláštní optický kladívkový efekt
- Rychlé schnutí
- Malé nerovnosti podkladu lze překrýt
- Dobrá přilnavost, také přímo na ocel (produkt neobsahuje antikorózní pigmenty)

PŘÍPRAVA PODKLADU

Lze nanášet na následující proschnuté základní nátěry:

- SYNTOPRIMER
- SYNTOPRIMER ZINC
- 1K FAST PRIMER

- přímo na ocelové plechy, které jsou očištěny od rzi a dobře odmastěny 00695 SILICONE REMOVER SLOW .

ZPRACOÁNÍ

Stříkání.

Poměr směsi:

LS186 NITRON HAMMER (mícháno z pojiva 29186)
00825 LECHSYS UNIVERSAL STANDARD THINNER (ředidlo)

při hmotnosti a objemu

1000 dílů
0-50 dílů

Je možné i nanášení štětcem, ale výsledný estetický efekt je nepatrný.

Viskozita stříkání při 20°C: 40-45° DIN 4

Ø stříkáč trysky: 1,8-1,9 mm

Tlak stříkání: 4,5 Atm

Počet vrstev: 1 lehká (5 min. odvětrat) + 1 plná vrstva

Doporučená tloušťka vrstvy: 30-40 µ

Vydatnost (teoretické údaje): 1 l směsi = 6.8 m² při 30 µ

1 kg směsi = 5 m² při 30 µ

V.O.C. produktu připraveného ke stříkání : ~ 625 g/l

SCHNUTÍ

Schnutí na vzduchu při 20°C:

Odolnost proti prachu: 5 min.

Nelepivé : 20-30 min.

Úplné proschnutí: 3 hodiny

POZNÁMKA

Doporučujeme, aby byl produkt nanášen v jiné stříkací kabině, protože mlha při stříkání může působit na ostatní lakování.

TECHNICKÝ LIST Č. 0474-D

REVIZE 10/2012

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.