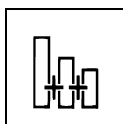
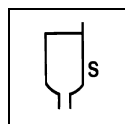


LS143 (29143) ACRYL 2K



1000 ml +
250 ml +
300-500 ml

Doba zpracovatelnosti
při 20° C:
4 hodiny



15-16" DIN 4
při 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Počet vrstev: 2



Schnutí na vzduchu při 20°
C opracovatelné:
po 6-8 hodinách
Úplně proschnutí:
48 hodin
Schnutí v boxu při 60° C:
30 min.

POPIS

2K PUR- Acryl Lack s velmi dobrou přilnavostí.

OBLASTI POUŽITÍ

Průmyslové lakování kovových a plastových dílů.

VLASTNOSTI

- Snadná opracovatelnost.
- Výborný optický vzhled.
- Dobrá chemická odolnost .
- Výborná odolnost proti poškrábání.
- Velmi dobrá přilnavost na:
 - ocel (produkt neobsahuje žádné antikorózní pigmenty)
 - ušlechtilou ocel
 - galvanickou a pozinkovanou ocel
 - aluminium a slitiny lehkých kovů
 - mosazi
 - slitiny zinku a hliníku
 - GFK (sklolaminátový plast)
 - Fenolové umělé pryskyřice
 - Karbamidové pryskyřice
 - PA (nylon) *
 - PUR

* Použít stejné množství tužidla 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocel, aluminium a jejich slitiny, mosaz a zinko-aluminiové slitiny:

Dobře odmastit 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Obrousit (Scotch-Brite).

GFK, fenolové a karbamidové pryskyřice, PU a PA: očistit 00617 PLASTIC CLEANER.

PRACOVNÍ POSTUP

Stříkání.

Poměr směsi:

	při hmotnosti a objemu
LS143 ACRYL 2 K (mícháno z pojidla 29143)	1000 dílů
29342 LECHSYS ISOLACK HARDENER (tužidlo)	250 dílů
00824 (Slow) - 00825 (Standard)LECHSYS UNIVERSAL THINNER (ředidlo)	300 - 500 dílů

Doba zpracovatelnosti při 20°C: 4 hodiny

Viskozita stříkání při 20°C: 15" -16" DIN 4

Ø stříkací trysky: 1,4 mm; HVLP: 1,2 - 1,4 mm

Tlak stříkání: 4 Atm; HVLP: 2 - 2,5 Atm

Počet vrstev: 2

Doporučená tloušťka vrstvy: 25-30 μ

Vydatnost (teoretický údaj): 1 l směsi = 14 m² při 30 μ

1 kg směsi = 12,5 m² při 30 μ

V.O.C. produktu připraveného ke stříkání: ~ 520 g/l

SCHNUTÍ

Schnutí na vzduchu při 20°C

Prachuvzdornost: 30-40 min.

Bezlepkavé a dále opracovatelné: 6-8 hodin

Úplné proschnutí: 48 hodin

Schnutí v boxu při 60°C

30 minut (po 20-30 min. odvětrání při 20°C)

Úplné vytvrdnutí po 3-4 dnech.

POZNÁMKA

Na PVC- a ABS- podklady se doporučuje poměr směsi 1:1 mezi ACRYL 2K a ACRYL 1K. Směs se musí katalyzovat 10% 29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER (tužidlo).

Kvůli urychlení schnutí v zimě přidat 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE (max. 5%).

Doporučuje se produkt promíchat ihned po přidání bázeckých barev.

TECHNICKÝ LIST č. 0397-D

REVIZE 10/2012

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamaci jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.