



FAST REPAIRS

3. Oprava malých vad na plastech

ÚVOD

Toto nanášení laku umožňuje rychlé opravy malých poškození na různých umělých hmotách v karosářství pomocí níže uvedených produktů a speciálních přístrojů.

PŘÍPRAVA ZÁKLADU

1. Celý podklad vyčistit čisticím prostředkem a zakrýt napoškozené díly auta.
2. Poškozenou část odmastit **00695 SILICONE REMOVER SLOW**.
3. Brousit brusným papírem P240-320 a lak kompletně odmastit.
4. Poškozenou část opět odmastit **00660 QUICK CLEANER / 00699 HYDROCLEANER**.

NANESENÍ PRIMERU

5. Nanést rovnoměrnou vrstvu **EL010 ENERGY LINE PLASTIC PRIMER** (viz. TL č. 0498) na obnažené části plastu.
6. 20 Minuten odvětrat nebo sušit pomocí I.R. lampy (krátké vlny); max. síla 2 minuty.

NANESENÍ PLNIČE

7. Plnič **EL070* ENERGY LINE FAST FILLER** (viz. TL č. 0500) nanést ve 2 –3 vrstvách směrem z vně dovnitř.
8. 30 minut schnutí při 20°C nebo pomocí I.R. lampy (krátké vlny); odvětrání 2-3 minuty, max. síla 7-8 minut.
9. Vyleštit díl vedle opravované části.
10. Brousit brusným papírem P600-800 nasucho ručně a následovně strojově brusným papírem P500 .
11. Zmatnit plnič **00915 SANDER ABRASIVE PASTE**.
12. Poškozený díl odmastit **00660 QUICK CLEANER / 00699 HYDROCLEANER**.

* k dispozici v různých barvách (žlutá-modrá-červená-zelená)


NANESENÍ LAKU

A) PŘÍMÝ LESK (PASTELOVÉ BARVY)

13. Nanést lak na poškozenou část (např. **MAC4 MACROFAN ULTRA HS** TL č.0441-4) směrem z vně dovnitř.
14. Odstín přizpůsobit **00744 FADE-OUT BLENDER** nebo **EL080 ENERGY LINE EASY SOLVENT**.
15. Nechat uschnout pomocí I.R. lampy (krátké vlny); odvětrat 2-4 minuty, max. síla 10-15 minut.
16. Nechat vychladnout a pokud je to nutné vyleštit jemnozrnou pastou (viz TL č. CL023).

B) DVOUVRSTVÉ POKRYTÍ

13. Nanést matný lak **HYDROFAN** na poškozené části (TL č. 0400) směrem z vně dovnitř.
14. Základní lak zmatnit foukáním stříkácí pistolí.
15. Nanést bezbarvý lak **MACROFAN UHS CLEARCOATS** nebo **EL090 ENERGY LINE CLEARCOAT** (TL č. 0501); návod k nalezení na odpovídajícím TL. Vyvarujte se použití EL090 vedle uzavřeného zápalu z motorového paliva. V každém případě se doporučuje nanést bezbarvý lak na celý díl.
16. Pokud je to nutné, odstínovat a sjednotit **00744 FADE-OUT BLENDER** nebo **EL080 ENERGY LINE EASY SOLVEN**.
17. **EL090**: bezlepkavé po 20 minutách a proschnuté po 6 hodinách při 20°C, nebo usušit pomocí I.R. lampy (krátké vlny); odvětrat 2-4 minuty, max. síla 10-15 minut - **MACROFAN UHS CLEARCOATS**: usušit I.R. lampou (krátké vlny), odvětrat 2-4 minuty, max. síla 10-15 minut.
18. Nechat vychladnout a pokud je to nutné vyleštit jemnozrnou pastou



19. (viz. TL č. CL023).

Technický list cyklus č. CV007-D
REVIZE 10/2007

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und geben unseren neusten Wissenstand wieder. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.