



FAST REPAIRS

2. Oprava hlubokých rýh na nezdeformovaném plechu

ÚVOD

Toto lakování umožňuje opravu hlubokých rýh na nezdeformovaném plechu pomocí níže uvedených produktů a speciálních přístrojů.

PŘÍPRAVA PODKLADU

1. Celý podklad vyčistit čisticím a nepoškozené části zakryjte.
2. Poškozený díl odmastit **00695 SILICONE REMOVER SLOW**.
3. Brousit brusným papírem P180-P240 a odstranit celý lak.
4. Poškozený díl opět odmastit **00660 QUICK CLEANER / 00699 HYDROCLEANER**.

NANÁŠENÍ PRIMERU (pokud je to nutné)

5. **EL030 ENERGY LINE ANTICORROSIVE PRIMER** naneste na holý plech (viz. TL č. 0499). Pokud je probrus na plech nepatrný, lze od nanášení primeru upustit.
6. Urychlit sušení pomocí pistole.

NANÁŠENÍ PLNIČE

7. Plnič **EL070* ENERGY LINE FAST FILLER** (TLč. 0500) nebo **04806-04810 MACROFAN HS RAPID FILLER** (TL č. 0496) nastříkejte směrem z vně dovnitř. U **MACROFAN HS RAPIDFILLER** zvolit, vzhledem ke krycí barvě, nejvhodnější šedý odstín.
8. **EL070**: 30 minut při 20°C na vzduchu nebo pomocí I.R. lampy (krátké vlny); odvětrání 2-3 minuty, max. síla 7-8 minut - **04806-04810**: 1-2 hodiny při 20°C nebo pomocí I.R. lampy (krátké vlny) nechat usušit; odvětrání 4-5 minut, max. síla 8-10 minut.
9. Vyleštit plochu vedle poškozené části.
10. Brousit brusným papírem P500 na sucho ručně a brusným papírem P1000 následovně strojově.
11. Plnič zmatnit **00915 SANDER ABRASIVE PASTE**.
12. Poškozenou část odmastit **00660 QUICK CLEANER / 00699 HYDROCLEANER**.

* k dispozici v různých barvách (žlutá-modrá-červená-zelená)

NANÁŠENÍ KRYCÍHO LAKU

A) PŘÍMÝ LESK (PASTELOVÉ BARVY)

13. Lak (např. **MAC4 MACROFAN ULTRA HS** TL č.0441-4) nanést směrem z vně dovnitř až do úplného pokrytí .
14. Odstín sjednotit **00744 FADE-OUT BLENDER** nebo **EL080 ENERGY LINE EASY SOLVENT**.
15. Pomocí I.R. lampy usušit (krátké vlny); odvětrat 2-4 minuty, max. síly 10-15 minut
16. Nechat vychladnout a vyleštit jemnou pastou, jen pokud je to nutné (viz. TL CL023).

NANÁŠENÍ LAKU (pokračování)

B) DVOUVRSTVÉ

13. Matný lak **HYDROFAN** (TL č. 0400) nanést směrem z vně dovnitř až do úplného pokrytí poškozeného místa.
14. Základní lak zmatnit stříkácí pistolí.
15. Nanést bezbarvý lak **MACROFAN UHS CLEARCOATS** nebo **EL090 ENERGY LINE CLEARCOAT** TL č. 0501; návod k použití naleznete na příslušném TL. Nedoporučuje se použití EL090 v místě, kde je uzavřen zápach z motorového paliva. V některých případech se doporučuje, nanést bezbarvý lak na celý díl.
16. Odstín sjednotit **00744 FADE-OUT BLENDER** nebo **EL080 ENERGY LINE EASY SOLVENT** (pokud je to nutné).
17. **EL090**: bezlepkavý po 20 minutách a proschnutý po 6 hodinách při 20°C, nebo proschnutí pomocí I.R. lampy (krátké vlny); odvětrání 2-4 minuty, max. síla 10-15 minut - **MACROFAN UHS CLEARCOATS**: usušit pomocí I.R.lampy (krátké vlny).
18. Nechat vychladnout a vyleštit jemnozrnou pastou, pokud je to nutné (viz. TL č. CL023).

TL cyklus č. CV006-D
REVIZE 10/2007

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamaci jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.