



FAST REPAIRS

1. Oprava malých vad na zkřiveném plechu

ÚVOD

Toto lakování umožňuje opravu hlubokých rýh na nezdeformovaném plechu pomocí níže uvedených produktů a speciálních přístrojů.

PŘÍPRAVA PODKLADU

1. Celý podklad vyčistit čisticím a nepoškozené části zakryjte.
2. Poškozený díl odmastit **00695 SILICONE REMOVER SLOW**.
3. Brousit brusným papírem P180-P240 a odstranit celý lak.
4. Poškozený díl opět odmastit **00660 QUICK CLEANER / 00699 HYDROCLEANER**

NANÁŠENÍ TMELU

5. Nanést tmel **05331 MULTILIGHT** nebo **04380 POLYDUR ZINC** tam, kde je to nutné (viz. TL č.0458 nebo č.0335).
6. Usušit 5 minut pomocí I.R. lampy (krátké vlny).
7. Brousit brusným papírem P150+P240 až P320.
8. Poškozenou část odmastit **00660 QUICK CLEANER / 00699 HYDROCLEANER**.

NANÁŠENÍ PRIMERU (pokud je to nutné)

9. **EL030 ENERGY LINE ANTICORROSIVE PRIMER** naneste na holý plech (viz. TL č. 0499). Pokud je probrus na plech nepatrný, lze od nanášení primeru upustit.
10. Urychlit sušení pomocí pistole.

NANÁŠENÍ PLNIČE

11. Plnič **04806-04810 MACROFAN HS RAPID FILLER** (viz. TL č.0496) nastříkejte zvně dovnitř. Vyberte nejbližší šedý odstín k vrchnímu laku.
12. Usušte pomocí I.R. lampy (krátké vlny) ; odvětrání 5 minut, max. síla 10 minut.
13. Vyleštit díl vedle poškození.
14. Ručně nasucho brousit P500 brusným papírem a poté doleštit strojově papírem P1000.
15. Zmatnit plnič **00915 SANDER ABRASIVE PASTE**.
16. Poškozené díly odmastit **00660 QUICK CLEANER / 00699 HYDROCLEANER**.

NANÁŠENÍ KRYCÍHO LAKU


A) PŘÍMÝ LESK (PASTELOVÉ BARVY)

17. Lak (např. **MAC4 MACROFAN ULTRA HS** technický list č.0441-4) nanést na celou poškozenou plochu směrem zvenku dovnitř.
18. Tónování přizpůsobte pomocí **0744 FADE-OUT BLENDER** nebo **EL080 ENERGY LINE EASY SOLVENT.m**
19. Usušte pomocí I.R. lampy (krátké vlny); odvětrání 2-4 minuty, max. síla 10-15 minut.
20. Nechat vychladnout a pokud je to nutné vyleštit jemnozrnou pastou .

NANÁŠENÍ KRYCÍHO LAKU (pokračování)

B) DVOUVRSTVÝ

17. Nanést matný lak **HYDROFAN** (technický list č. 0400) zvně dovnitř na celou poškozenou plochu.
18. Základní lak zmatnit ofoukáním stříkácí pistolí.

- 
19. Nanést bezbarvý lak **MACROFAN UHS CLEARCOATS** nebo **EL090 ENERGY LINE CLEARCOAT** (technický list č. 0501); návod k požití naleznete na příslušném technickém listě. Vyvarujte se použití EL090 u uzávěru palivové nádrže. Každopádně se doporučuje, nanést bezbarvý lak na celý díl.
 20. Tónování, pokud je to nutné, přizpůsobit **00744 FADE-OUT BLENDER** nebo **EL080 ENERGY LINE EASY SOLVENT**.
 21. **EL090**: bezlepkavé po 20 minutách a úplně proschnuté po 6 hodinách při 20°C, nebo úplné proschnutí pomocí I.R. Lampen (krátké vlny); odvětrání po 2-4 minutách, max. síla 10-15 minut - **MACROFAN UHS CLEARCOATS**: nechat proschnout pomocí I.R. lampy (krátké vlny).
 22. Nechat vychladnout a vyleštit jemnozrnou pastou, pokud je to nutné (doporučený lak viz. technický list č. CL023).

Technický list cyklus č. CV005-D
REVIZE 10/2007

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und geben unseren neusten Wissenstand wieder. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.